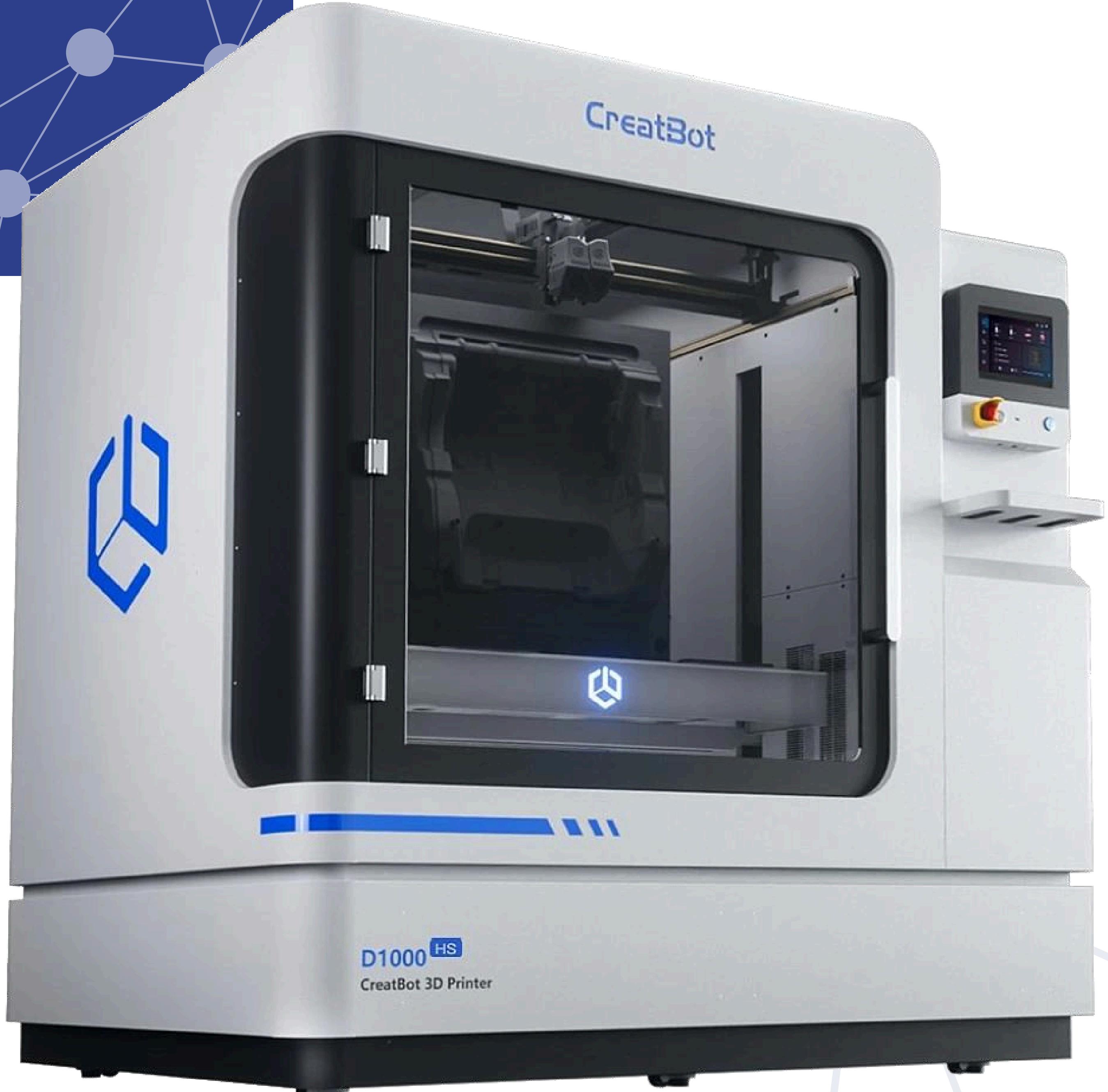


D1000 HS

Большой 3D-принтер
промышленного класса
объемом один кубический
метр

- Рабочий объем:
1000 x 1000 x 1000 мм
- Два экструдера
- Нагрев хотенда до 420°C
- Высокое разрешение и скорость
- Технология Camera Control
- Надежность 24/7
- Полностью закрытый



Идеально подходит для высокопрочного
прототипирования и печати
крупногабаритных объектов

D1000 HS — это усовершенствованная версия 3D-принтера D1000 с поддержкой высокоскоростной печати. Модель разработана на базе обновлённой прошивки Klipper и оснащена новым хотендом, обеспечивающим производительность до 90 $\text{мм}^3/\text{с}$. Устройство стablyно работает на скорости печати 300 $\text{мм}/\text{с}$, что в пять раз превышает этот показатель у предыдущей версии D1000.

D1000 HS оснащен умным двойным экструдером с температурой хотенда до 420°C. Хотенд можно быстро заменить на альтернативный, с другим размером сопла. Он может печатать не только крупногабаритные прототипы из PLA или растворимого в воде PVA с высочайшей скоростью, но и детали из PET-CF, UltraPA-CF и других высокоэффективных материалов с легко удаляемыми поддержками. Двойной хотенд прост в обслуживании и недорогой для замены.

Чтобы получить
коммерческое предложение
или консультацию, свяжитесь
с нами удобным способом:



www.3dvision.su
zakaz@3dvision.su (услуги)
buy@3dvision.su (оборудование)



+7 (812) 385 72 92
+7 (495) 662 98 58
+7 (800) 333 07 58



197345, Санкт-Петербург,
ул. Оптиков д. 30, стр. 1, пом. 1-Н
109444, Москва, ул. Ферганская,
д. 8А

Восстановление после отключения и обнаружение филамента

Принтер автоматически запомнит текущее положение и сохранит данные печати, опустит платформу и удалит филамент, если питание внезапно отключится. Он продолжит печатать с последней точки после включения питания. Принтер избежит ошибок печати, остановившись и предупредив, когда филамент закончится.

Линейные направляющие и сервомоторы

Точная линейная рельсовая конструкция D1000 HS очень массивная и прочная. Она не деформируется и не теряет точность в процессе эксплуатации. Благодаря быстрым сервомоторам без инерции значительно снижается шум в процессе печати. В совокупности это дает быстро напечатанным деталям невероятные характеристики.

Автоматическая калибровка платформы

Перед печатью высокоточный серводатчик снимает пробу высоты платформы в 100 точках для сохранения данных о её плоскости, а в процессе печати происходит интеллектуальная компенсация неровностей стола по оси Z для достижения полностью автоматического выравнивания.

Воздушный фильтр HEPA

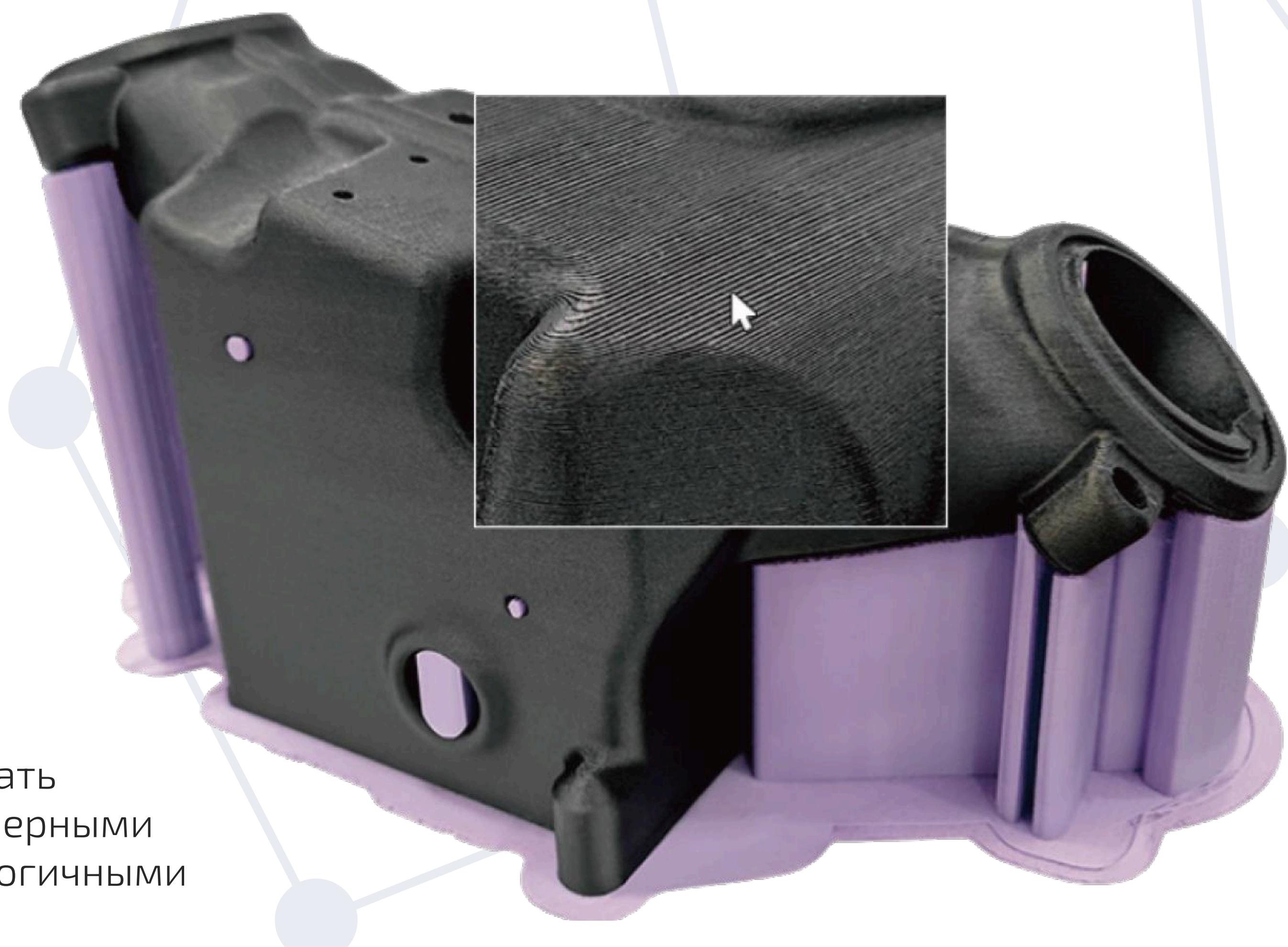
Система воздушных фильтров может адсорбировать примеси и газы, образующиеся при печати инженерными филаментами, делая их более безопасными, экологичными и подходящими для дома, школы, офиса.

Камера с подогревом и сушка филамента

Камера с подогревом до 60°C обеспечивает высокое качество печати. Полностью закрытая камера может блокировать все внешние воздействия. Эта конструкция также снижает шум, обеспечивая постоянную температуру, гарантируя, что модель не деформируется. Камера для сушки филамента обеспечивает температуру 45°C или 65°C для сушки двух катушек по 5 кг, таких как PLA, нейлон, ПК, АБС и других гигроскопичных материалов.

Технология Camera Control

Технология Camera Control позволяет клиентам удаленно управлять скоростью, температурой, ставить печать на паузу и т. д. с помощью мобильного приложения, достигая наилучшего качества печати в кратчайшие сроки и без сбоев. Очень полезная функция для больших моделей и длительной печати.



Технические характеристики

Характеристики печати

Технология печати	FDM (метод послойного наплавления)
Область построения	Один экструдер: 1000 x 1000 x 1000 мм Два экструдера: 940 x 1000 x 1000 мм
Количество сопел	Два экструдера с автоматическим подъемом
Толщина слоя	0.05 мм - 0.9 мм
Диаметр филамента	1.75 мм
Совместимость с материалами	ABS, PLA, Carbon Fiber, PETG, Nylon, PC и другие
Диаметр сопла	1.0 мм (0.4-1.5 мм опционально)
Формат файла	STL, OBJ, AMF, Gcode

Характеристики скорости

Оптимальная скорость печати	90 мм/с
Максимальная скорость печати	300 мм/с

Программное обеспечение

Программное обеспечение	CreatWare, Simplify 3D, Cura, Slic3r и др.
Поддерживаемые типы файлов	STL, OBJ, Gcode, AMF
Операционная система	Windows, macOS

Особые функции

Восстановление после отключения	Сохранение данных при отключении питания
Датчик обнаружения филамента	Приостановка печати при отсутствии филамента
Автоматическое отключение	Отключение питания после окончания печати
Camera control	Удаленный мониторинг с помощью камеры и управление процессом печати в режиме реального времени

Характеристики температуры

Максимальная температура сопла	420°C
Максимальная температура платформы	100°C
Подогрев камеры	60°C
Температура сушки филамента	45 °C/65 °C

Механические характеристики

Конструкция	Сталь и литые алюминиевые детали для подвижных компонентов, РОМ
Рабочая платформа	Пластина из авиационного алюминия
Калибровка платформы	Автоматическая
Экструдер	Интеллектуальные двойные экструдеры
Шаговые двигатели	Угол шага 1,8° с микроступенчатостью 1/16
Точность позиционирования по осям XY	0.011 мм
Точность позиционирования по оси Z	0.0025 мм

Электрические характеристики

Требования к электропитанию	220-240 В, 50-60 Гц
Экран	Цветной сенсорный дисплей 9,7-дюймов. Независимая операционная система с поддержкой нескольких языков
Номинальная мощность	Принтер: 4000 Вт, камера: 4500 Вт
Носители информации	U Disk
Подключение	USB

Габариты и вес

Габариты и вес без упаковки	1810 x 1350 x 1942 мм 650 кг
Габариты и вес в упаковке	1980 x 1520 x 2200 мм 750 кг